

COVEVAR - Consorzio Obbligatorio Vercelli Valsesia Rifiuti

www.covevar.it

ab. 180.111

Il recupero effettivo delle raccolte differenziate del 2008



TIPOLOGIA DI RIFIUTO	kg/ab rac	kg/ab rec	% rec	RECUPERATORE
CARTA	34,1	33,4	98%	A. MERATI & C. CARTIERA DI LAVENO spa (VA) CARTIERA BORMIDA spa (SV) CARTIERA FORNACI spa (VA) CARTIERA OLONA sas (VA) CARTIERE VILLA LAGARINA spa (TN) MONDI CARTONSTRONG srl (MB) IND. CARTARIA PIERETTI spa (LU)
VETRO^a	20,5	19,5	95%	O-I MANUFACTURING ITALY spa (AT) SAINT-GOBAIN ITALIA spa (VI) recuperatori vetro fine
LEGNO	8,6	8,6	100%	SIT srl (PV)
METALLO^b	3,5	3,5	99%	ALFA ACCIAI spa (BS) BREMBO spa (BG) RAFFMETAL spa (BS) RIVA ACCIAIO spa (MI) STEFANA spa (BS)
PLASTICA^c	6,9	4,6	66%	AGRICOLA IMBALLAGGI srl (SA) CASS ALIPLAST spa (TV) PET BREPLAST spa (PV) PE - MIX_ET ECOENERGY srl (MN) CDR ECOPLASTICA srl (SA) CASS ECOSAC srl (BG) PE FREUDENBERG POLITEX srl (MT) PET MONTELLO spa (BG) PET - PE - MIX_ET SKYMAX spa (TV) PE
FRAZIONE ORGANICA^d	2,9	2,5	88%	ACSR spa (CN) AGRINORD srl (VR) AGRITER srl (NO) AIMAG spa (MO) BIOLAND srl (AL) C.A.M.P.O. srl (MO) COMPOSTAGGIO CREMONESE srl (CR) ECOPROGETTO MILANO srl (MI) LUCRA 96 srl (LO) RIVALTA ENERGIA srl (MN) SAN CARLO srl (CN)
TOT CONSORZIO	76,5	72,1	94%	

^a "Recuperatori vetro fine": non è stato possibile individuare con precisione tali recuperatori

^b In corsivo sono indicate le fonderie che recuperano i rifiuti in alluminio

^c PET: polietilenterefalato, es. bottiglie dell'acqua e bibite

PE: polietilene ad alta e bassa densità, es.: flaconi dei detersivi, buste, film plastici
CASS: cassette

CDR: combustibile derivato da rifiuti, cioè rifiuti plastici non idonei al recupero di materia miscelati con altri rifiuti per essere avviati a recupero energetico

^d In corsivo sono indicati gli impianti di digestione anaerobica con produzione di biogas