

# COSRAB - Consorzio Smaltimento Rifiuti Area Biellese

www.cosrab.it

ab. 187.314

**Il recupero effettivo delle raccolte differenziate del 2008**



TIPOLOGIA DI RIFIUTO	kg/ab rac	kg/ab rec	% rec	RECUPERATORE
<b>CARTA</b>	60,6	59,7	<b>98%</b>	CARTIERA FORNACI spa (VA) CARTIERE SACI spa (VR)
<b>VETRO<sup>a</sup></b>	28,4	26,8	<b>94%</b>	O-I MANUFACTURING ITALY spa (AT) recuperatori vetro fine
<b>LEGNO</b>	3,4	3,4	<b>100%</b>	GRUPPO TROMBINI spa (TO) SIT srl (PV)
<b>METALLO<sup>b</sup></b>	4,4	4,4	<b>98%</b>	AFV BELTRAME spa (TO) BREMBO spa (BG) ECOACCIAI spa (BS) FERRIERA VALSABBIA spa (BS) RAFFMETAL spa (BS) RIVA ACCIAIO spa (MI) STEFANA spa (BS)
<b>PLASTICA<sup>c</sup></b>	13,9	8,9	<b>64%</b>	AGRICOLA IMBALLAGGI srl (SA) CASS ALIPLAST spa (TV) PET BREPLAST spa (PV) PE - MIX_ET ECOPLASTICA srl (SA) CASS ECOSAC srl (BG) PE FREUDENBERG POLITEX srl (MT) PET MONTELLO spa (BG) PET - PE - MIX_ET SKYMAX spa (TV) PE
<b>FRAZIONE ORGANICA<sup>d</sup></b>	20,9	18,0	<b>86%</b>	ACEA spa (TO) ALAN srl (PV) BIOLAND srl (AL) EAL COMPOST srl (LO) SAN CARLO srl (CN) SESA spa (PD)
<b>TOT CONSORZIO</b>	<b>131,7</b>	<b>121,1</b>	<b>92%</b>	

<sup>a</sup> "Recuperatori vetro fine": non è stato possibile individuare con precisione tali recuperatori

<sup>b</sup> In corsivo sono indicate le fonderie che recuperano i rifiuti in alluminio

<sup>c</sup> PET: polietilenterefalato, es. bottiglie dell'acqua e bibite

PE: polietilene ad alta e bassa densità, es.: flaconi dei detersivi, buste, film plastici

CASS: cassette

CDR: combustibile derivato da rifiuti, cioè rifiuti plastici non idonei al recupero di materia miscelati con altri rifiuti per essere avviati a recupero energetico

<sup>d</sup> In corsivo sono indicati gli impianti di digestione anaerobica con produzione di biogas