

COBVCO¹ - Consorzio Obbligatorio Unico di Bacino

www.consorziorigiutivco.it

ab. 109.388

Il recupero effettivo delle raccolte differenziate del 2008



TIPOLOGIA DI RIFIUTO	kg/ab rac	kg/ab rec	% rec	RECUPERATORE
CARTA	74,8	74,0	99%	MONDI CARTONSTRONG srl (MB) SONOCO ALCORE - DEMOLLI srl (TO)
VETRO^a	55,8	53,6	96%	O-I MANUFACTURING ITALY spa (AT) SAINT-GOBAIN ITALIA spa (VI) recuperatori vetro fine
LEGNO	22,1	22,0	100%	SIT srl (PV)
METALLO^b	16,6	16,3	98%	BREMBO spa (BG) FERALPI spa (BS) FERRIERA VALSABBIA spa (BS) FONDERIA RIVA spa (MI) IRO spa (BS) RIVA ACCIAIO spa (MI) VEDANI CARLO METALLI spa (MI)
PLASTICA^c	35,4	26,6	75%	2 ELLE DI LECCESE GIUSEPPE (NO) CASS BREPLAST spa (PV) PE - MIX_ET DIELLE srl (MI) PE ECOENERGY srl (MN) CDR ECOLINE srl (BS) PE ERREPLAST srl (CE) PET FREUDENBERG POLITEX srl (CO) PET MONTELLO spa (BG) PET PLASTIPOL srl (AL) PE PLASTIPOL srl (AL) PE REALPLASTIC srl (CO) PET S.E.R. srl (PR) PE SKYMAX spa (TV) PE
FRAZIONE ORGANICA^d	84,4	77,1	91%	ACSR spa (CN) AGRINORD srl (VR) AGRITER srl (NO) AIMAG spa (MO) BIOLAND srl (AL) C.A.M.P.O. srl (MO) COMPOSTAGGIO CREMONESE srl (CR) EAL COMPOST srl (LO) ECOPROGETTO MILANO srl (MI) FERGEO srl (LO) LUCRA 96 srl (LO) MONTELLO spa (BG) NI.MAR srl (VR) RIVALTA ENERGIA srl (MN) SAN CARLO srl (CN) SESA spa (PD)
TOT CONSORZIO	289,1	269,6	93%	

^a "Recuperatori vetro fine": non è stato possibile individuare con precisione tali recuperatori

^b In corsivo sono indicate le fonderie che recuperano i rifiuti in alluminio

^c PET: polietilenterefalato, es. bottiglie dell'acqua e bibite

PE: polietilene ad alta e bassa densità, es.: flaconi dei detersivi, buste, film plastici
CASS: cassette

CDR: combustibile derivato da rifiuti, cioè rifiuti plastici non idonei al recupero di materia miscelati con altri rifiuti per essere avviati a recupero energetico

^d In corsivo sono indicati gli impianti di digestione anaerobica con produzione di biogas

¹ Da aprile 2010 COBVCO e COBVO sono uniti nell'unico consorzio COUBVCO