

CISA - Consorzio Intercomunale di Servizi per l'ambiente

www.cisaweb.info

ab. 97.439

Il recupero effettivo delle raccolte differenziate del 2008



TIPOLOGIA DI RIFIUTO	kg/ab rac	kg/ab rec	% rec	RECUPERATORE
CARTA	49,2	47,2	96%	CARTIERA DI NAVE spa (BS) SACCHETTIFICIO CARTIERA BONINO sas (TO) SONOCO ALCORE - DEMOLLI srl (TO)
VETRO^a	50,8	46,5	91%	O-I MANUFACTURING ITALY spa (AT) SAINT-GOBAIN ITALIA spa (VI) recuperatori vetro fine
LEGNO	8,1	8,0	99%	GRUPPO TROMBINI spa (TO) SIT srl (PV)
METALLO	3,5	3,5	100%	AFV BELTRAME spa (TO) RIVA ACCIAIO spa (MI)
PLASTICA^b	21,0	17,8	85%	BREPLAST spa (PV) PE - MIX_ET C.M.T. AMBIENTE srl (CN) CDR DENTIS srl (CN) PET ECOENERGY srl (MN) CDR ECOLINE srl (BS) PE MG IMBALLAGGI snc (TO) CASS PANTAECO srl (LO) CDR PLASTIPOL srl (AL) PE REC.IM ARL (RM) CASS REVEANE srl (TO) CASS S.E.R. srl (PR) PE
FRAZIONE ORGANICA^c	60,6	52,2	86%	AMIAT spa (TO) BIOLAND srl (AL) GAIA spa (AT) NUOVA GEOVIS spa (BO) RECUPERA srl (FE) RIVALTA ENERGIA srl (MN) SESA spa (PD)
TOT CONSORZIO	193,1	175,1	91%	

^a "Recuperatori vetro fine": non è stato possibile individuare con precisione tali recuperatori

^b PET: polietilenterefalato, es. bottiglie dell'acqua e bibite

PE: polietilene ad alta e bassa densità, es.: flaconi dei detersivi, buste, film plastici

CASS: cassette

CDR: combustibile derivato da rifiuti, cioè rifiuti plastici non idonei al recupero di materia miscelati con altri rifiuti per essere avviati a recupero energetico

^c In corsivo sono indicati gli impianti di digestione anaerobica con produzione di biogas